IMAGE PRODUCING MACHINE

Patent number: JP62278575 **Publication date:** 1987-12-03

Inventor: TAKAMATSU JUNICHI: others: 01

Applicant: MITA IND CO LTD

Classification:

- international: G03G15/00

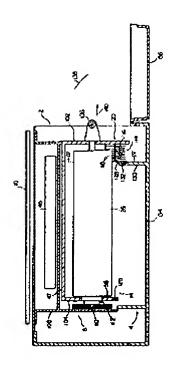
- european:

Application number: JP19860121115 19860528

Priority number(s):

Abstract of JP62278575

PURPOSE:To prevent an operator's hand, etc. from touching a photo-sensitive body through a transfer opening by covering or exposing the transfer opening associatively with the loading and unloading of a process unit. CONSTITUTION: When the process unit 14 is detached from an upper support frame body 6, a front cover 136 mounted on a lower support body is rotated to open the front surface of an electrostatic copying machine. Then, the unit 14 is moved in a leaving direction shown by an arrow 14, a flange member 128 provided to a sheet member 116 is attracted to a permanent magnet 132 fixed to the lower support frame body 4 to cover the transfer opening from one end to the other end. Then, this member 128 is attracted to the permanent magnet 126 of a unit frame 20. The unit is detached from the frame body 6 in this state, and then the member 116 is expanded to cover the transfer opening with the member 116, so that the photosensitive body of a rotary drum 26 is never exposed to the outside. When the unit 14 is mounted on the frame body 6. on the other hand, the member 116 is contracted and the transfer opening is exposed.



®日本国特許庁(IP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 278575

(i)Int Cl. 1

識別記号 101

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)12月3日

G 03 G 15/00 // G 12 B 9/04 6830-2H 6947-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全15頁)

公発明の名称 画像牛成機

> 到特 願 昭61-121115

砂出 願 昭61(1986)5月28日

勿発 明 松 者 髙

純一 和 則 大阪市東区玉造1丁目2番28号 三田工業株式会社内

砂発 明 者 秋 山

大阪市東区玉造1丁目2番28号 三田工業株式会社内

犯出 願 人 三田工業株式会社 大阪市東区玉造1丁目2番28号

邳代 理 外1名 弁理士 小野 尚純

> ОД **1**III B

1. 発明の名称

画像生成機

- 2. 特許額求の範囲
 - 1. 支持構造体と、該支持構造体に着脱自在に装 若されるプロセスユニットを具備し、該プロセ スユニットは、前後方向に間隔を置いて配設さ れた前壁及び後壁を有するユニット枠と、接ユ ニット枠に装着され且つ所定方向に移動される 可動感光体支持手段を含んでいる画像生成機に おいて:

該ユニット枠に形成され且つ該前後方向に延 びる開口に関連して、該開口を覆うための保護 カバー手段が配設され、該保護カバー手段の一 端部が該ユニット枠の前端部に装着され、その 他端部が該ユニット枠の後端部に着脱自在に装 着可能であり、

該プロセスユニットを該支持構造体から離脱 せしめると、該プロセスユニットの離脱方向の 移助に関連して核保護カバー手段の核価端部が 該ユニット枠の該後端部に若脱自在に装着され、 かくして該保証カバー手段によって該開口が被 冠され、一方核プロセスユニットを核支持構造 体に装着するときには該保護カバー手段の該他 遊部が該支持相遺体の前端部に係止され、該プ ロセスユニットの装着方向の移動に関連して該 ユニット枠の該後端部から離脱されて該ユニッ ト枠に対して相対的に移動され、かくして該プ ロセスユニットを該支持构造体に着脱自在に装 着すると該開口が解放される、ことを特徴とす る西像生成概。

2. 核支持構造体は下部支持枠体と核前後方向に 延びる旋回中心軸線を中心として開位置と閉位 置の間を旋回自在に該下部支持枠体に装着され た上部支持枠体から成り、該上部支持枠体に接 プロセスユニットが着脱自在に装着される、特 件設水の範囲第1項記録の画像生成機。

- 3. 该保護カバー手段の核一端部は核ユニット枠の核前壁に装着されており、また核プロセスユニットを核支持構造体から離脱せしめると、核プロセスユニットの核離脱方向の移動に関連して核保護カバー手段の核他端部が核ユニット枠の核後壁に者脱自在に装着される、特許請求の範囲第1項又は第2項記載の画像生成機。
- 4. 該ユニット枠の該後壁には永久磁石及び該永 久磁石に吸着される被吸着部のいずれか一方が 設けられ、他方該保護カバー手段の該他端部に はそれらの他方が設けられており、該プロセス ユニットを該支持構造体から離脱せしめると、 該プロセスユニットの該離脱方向の移動に関連 して核被吸着部が該永久磁石に磁気的に吸着さ

補強部材が設けられている、特許額求の範囲第 6項記載の画像生成機。

- 8. 該補強部材の各々の両端部は、夫々、該シート部材の両側に突出しており、一方、該ユニット枠の該開口を規定する部位には該補強部材の各々の両端部を受入れて該前後方向に案内する一対の案内海が設けられている、特許請求の範囲第7項記載の画像生成機。
- 9. 核ユニット枠の該前壁には、該シート部材を 収容するための収容室が設けられている、特許 請求の範囲第6項乃至第8項のいずれかに記載 の画像生成機。
- 10. 該ユニット枠に形成された該開口は、魔送経路を通して機送されるシート部材を該可動感光体支持手段の表面に密接せしめるための転写開口である、特許請求の範囲第1項乃至第9項のいずれかに記載の画像生成機。

れ、これによって、該保證カバー手段の該他協 部が該ユニット枠の該後壁に着脱自在に装着さ れる、特許額求の範囲第3項記載の画像生成機。

- 5. 該支持拍遺体の該前端部にも、該ユニット枠の該後壁に設けられた該永久磁石及び該被吸着部のいずれか一方が設けられており、該プロセスユニットを該支持招遺体に装着するときに該保設カバキ手段の該他端部が該支持招遺体の該前端部に保止されると、該支持招遺体の該前部と該保設カバー手段の該他端部とが磁気的に吸着される、特許額求の範囲第4項記殻の画像生成機。
- 6. 核保護カバー手段は、伸縮自在である蛇腹状のシート部材を具備している、特許請求の範囲 第1項乃至第5項のいずれかに記数の画像生成 概。
- 7. 波シート部材には、伸縮方向に間隔を置いて

3. 発明の詳細な説明

<技術分野>

本発明は、 西像生成機、 更に詳しくは、 プロセスユニットが支持協造体に着脱自在に装着される 形態の 画像生成機に関する。

< 從來技術 >

当聚者には周知の如く、静電写真感光体上に静 電潜像を形成し、次いでかかる静電潜像をトナー 像に現像する形式の、静電複写機又は静電印刷機 の如き画像生成機が広く実用に供されている。そ して、かかる画像生成機の一例としての静電複写 機においては、支持構造体と、支持構造体に着脱 自在に装着されるプロセスユニットを具備するも のが存在し、プロセスユニットを具備するも のか存在し、プロセスコニットや具備するも のユニット枠に装着された可動感光体支持手段を 含んでいる。

しかしながら、従来のかような静電複写機にお

いては、プロセスユニットを支持構造体から離脱せしめると外部からの光がユニット枠に形成されている開口(妊耳開口, 露光開口等)を通して可動感光体支持手段の表面に照射され、それ故に、比較的長期間放置すると可動感光体支持手段の表面に配設された感光体が劣化するおそれがあり、また、プロセスユニットの装着及び離脱の際にかかる間口を通して操作者の手等が可動感光体支持手段の表面の感光体に接触するおそれがあった。

<発明の目的>

核ユニット枠の後端部に着脱自在に装着可能であ り、

以下、添付図面を参照して、更に説明する。

本発明は上記事実に据みてなされたものであり、 その主目的は、比較的簡単な構成で、しかも著る しく簡単な操作でもってユニット枠に形成された 閉口を開閉することができる、一層改良された西 像生成機を提供することである。

<発明の要約>

本発明によれば、支持相遺体と、該支持構造体 に着脱自在に装着されるプロセスユニットを具備 し、該プロセスユニットは、前後方向に間隔をお いて配設された前壁及び後壁を有するユニット枠 と、該ユニット枠に装着され且つ所定方向に移動 される可動感光体支持手段を含んでいる画像生成 機において:

該ユニット枠に形成され且つ該前後方向に延びる開口に関連して、該開口を覆うための保護カバー手段が配設され、該保護カバー手段の一端部が 該ユニット枠の前端部に装着され、その他端部が

具 体 例

第1図は、本発明に従って排成された画像生成 機の一例としての節電複写機の一具体例を簡略に 図示している。

第1図を参照して、図示の複写機は、全体を番号2で示す略直方体形状のハウジングを具備している。このハウジング2は、下部支持枠体4と上部支持枠体6とから成る支持構造体によって規定されている。上部支持枠体6は、その右端部下部が前後方向(第1図において紙面に垂直な方向)に延びる軸8(旋回中心軸線を構成する)を介して下部支持枠体4に旋回自在に連結されており、第1図に実線で示すと共に第2図に示す開位置との間を旋回動され得る。

ハウジング2の上面、従って上部支持枠体6の 上面には、原稿設置手段10が左右方向に往復動 自在に装着されている。この原稿敬置手段10は、 その上面に複写すべき原稿が敬置される透明板12 と、透明板12及びその上に敬置される原稿を関 うための開閉自在な原稿カバー(図示せず)を含 んでいる。

上部支持枠体 6 には、ハウジング 2 の略中央に位置せしめられる全体を番号 1 4 で示す所謂プロセスユニットが着脱自在に装着されている。上部支持枠体 6 には、左右方向に間隔を置いて紙面に垂直な方向に延びる一対の支持レール 1 6 及び 18が固定されている。一方、上記プロセスユニット 1 4 はプロセスユニット枠 2 0 を有し、このユニット枠 2 0 の左右両端部には、紙面に垂直な方向に延びる被支持部 2 2 及び 2 4 を夫々上郎支持枠体 6 の支持レール 1 6 及び 1 8 上に位置せしめ、ユニット枠 2 0 を紙面に垂直な方向に後

ード38とトナー回収室40を具備している。このプロセスユニット14については、後に更に説明する。

上部支持枠体6には、更に、上記プロセスユニット14の上方に位置する、照射ランプ42、反射プレート44及び光学系46も装着されている。光学系46は、上下方向に延びる多数の細長い光学系46は、上下方向に延びる多数の細最名「セルフォックマイクロレンズ」として販売されているロッド状レンズ)から構成されている。また、反射プレート44の開口には、無線吸収フィルタの対プレート44の開口には、無線吸収フィルタの対プレート44の開口には、無線吸収フィルタの対プレート44の開口には、無線吸収のる。延過しており、原稿に照射された原稿に照射され、原稿からの反射光は光学系46及びユニット枠20の上壁への反射光は光学系46及びユニット枠20の上壁への反射光は光学系46及びユニット枠20の上壁への反射光は光学系46及びユニット枠20の上壁への反射光は光学系46及びユニット枠20の上壁への反射光は光学系46及びユニット枠20の上端がある。

述する如く滑効せしめることによって、上部支持 ' 枠体6にプロセスユニット14が装着及び離脱さ れる。ユニット枠20の略中央部には、可動感光 体支持手段を構成する回転ドラム2.6が回転自在 に装着されている。回転ドラム26の周衷面には、 適宜の静電写真感光体が配設されている。ユニッ ト枠20には、更に、矢印28で示す方向に回伝 駆動される回転ドラム26の周囲にその回転方向 に見て順次に、充電用コロナ放電器30、全体を 番号32で示す現像装置及び全体を番号34で示 すクリーニング装置も装着され、現像装置32は ユニット枠20の片側部(右部)に配置されると 共にクリーニング装置34はユニット枠20の他 側部(左部)に配置されている。現像装置32は、 回転ドラム26の周表面に現像剤を施す磁気ブラ シ機构36を具備し、またクリーニング装置34 は、回転ドラム26の周表面に当接する弾性プレ

下部支持枠体 4 の略中央部には、転写城 5 2 において上記回転ドラム 2 6 の周衷面に対向する転写用コロナ放電器 5 4 が配設されている。ユニット枠 2 0 の底壁 5 6 には低写開口 5 8 が形成されており、回転ドラム 2 6 の下部はこの低写開口 58 を通して低写城 5 2 においてユニット枠 2 0 外に録呈せしめられている(第 4 図 も参照されたい)。

更に、下部支持枠体4の右端部には、全体を番号62で示す複写紙供給手段が配設されており、下部支持枠体4の左端部には、複写紙受皿64が配設されている。そして、複写紙供給手段62と 強写紙受皿64との間には、上記に写域52を通して複写紙を厳送するための全体を番号66で示す複写紙厳送系が配設されている。複写紙供給手段62は、カセット受部68及びこのカセットでの68に発脱自在に装着された複写紙カセット70を傾え、カセット受部68の上方には送出ローラ

72が配設されている。従って、送出ローラ72 が矢印74で示す方向に回動されると、この送出 ローラ72の作用によってカセット70内の複写 紙屑76における最上位の復写紙が送出され、そ してかかる複写紙が案内板対 7 8 間を通って複写 紙廠送系66に供給される。復写紙搬送系66は、 厳送ローラ対80、 案内板82、 案内突条84、 案内突条84と協働する厳送ローラ86. 加熱定 着ローラ対88、下案内板90及び排出ローラ対 92を含んでおり、これらの構成要素によって複 写紙供給手段62から送給された復写紙を復写紙 受皿64に導く複写紙鍛送経路94を規定する。 加熱定着ローラ対88の上加熱ローラ96内には、 適宜の加熱手段98が配設されている。また、上 加熱ローラ96には、複写紙の巻付きを防止する ための剝離部材100が付設されている。

上述した静電複写機においては、回転ドラム26

の間に複写紙上のトナー像が加熱定着される。一方、回転ドラム26は更に回転を続け、クリーニング装置34の弾性プレード38の作用によって転写後に感光体上に残留するトナーが感光体上から除去される。除去されたトナーはトナー回収室40内に収築される。

次に、主として第2図を参照して、具体例におけるプロセスユニット14及びそれに関連する要素について説明する。

図示のプロセスユニット14は、上記前後方向に間隔を置いて配設された前壁102及び後壁104に上記上壁47及び上記底壁56と共に右側壁及び左側壁が設けられ、上壁47に前後方向に延びる露光開口49が形成されると共に底壁56に前後方向に延びる転写開口58が形成されている。また、ユニット枠20の前壁102

が矢印28で示す方向に回転駆動せしめられる間 に、充電用コロナ放電器30が回転ドラム26上 の感光体を特定極性に実質上均一に充電し、次い で、露光域50において、透明板12上の原稿の 像が感光体上に投射され、かくして感光体上に原 稿の像に対応した静電潜像が形成される。原稿の 走査露光の際には、原稿敬置手段10は第1図に おいて左から右に移動される。しかる後、窓光体 上の静電潜像が現像装置32によってトナー像に 現像される。次いで、複写紙供給手段62から供 給され損写紙搬送系.6.6によって搬送される損写 紙が、好写域52において回転ドラム26の周表 面に密接され、佐写用コロナ放電器54の作用に よって感光体上のトナー仮が復写紙上に転写され る。しかる後に、トナー像が転写された複写紙は 回伝ドラム26から剝離される。剝離された複写 紙は加熱定着ローラ対88を通して搬送され、こ

及び後壁104間には回転ドラム26が回転自在 に装着され、更に現像装置32及びクリーニング 装置34も装着されている。従って、第1図及び 第2図から理解される如く、回転ドラム26の感 光体は露光開口49及び転写開口58を通してユ ニット枠20外に路呈せしめられるようになって いる。このユニット枠20の前壁102の前面(外面)には、プロセスユニット14を装着及び離 脱せしめるための把持部106が設けられている。 更に、具体例においては、上部支持枠体6の垂直 後壁108の前面(内面)に短軸を介して歯車 110が回転自在に装着されている。歯車110 は、プロセスユニット14を後述する如く支持構 造体に着脱自在に装着すると第2図に示す通り駆 動連結手段112を介して回転ドラム26の軸部 に解除自在に駆動連結される。従って、かかる装 着状態において、静電複写紙の図示していない電

助モータの如き駆動選によって歯車 1 1 0 が回伝されると、回転ドラム 2 6 は矢印 2 8 (第 1 図).で示す方向に回伝される。

上記節電複写機においては、プロセスユニット 14が支持構造体、詳しくは上部支持枠体6に満 かけられている。図示の具体例においては、保護カバー手段114はユニット枠20に規定された好写間口58(第4図)に関連してで に 規でされた好写間口58(第4図)を参照して で に 説明すると、図示の保護カバー手段114は が 116を 仮えている。かかるシート部材116は 例えば合成 間シートでよく、外部からの光を は 116を 仮 が 116に は 伸縮 方向、即ち 長手 方向に 間 隔を置いて 複数本の 補強部材118が 2500に 118が 2500に 118が 2500に 118が 2500に 118を 250に 118を 2500に 118を 250に

図において回伝ドラム26を挟んで対向する面)には、上記前後方向に延びる一対の案内溶124 a及び124bが形成されており、片方の案内溶 124a内に複数個の構強部材118の一端部 120bが前後方向に移動自在に受入れられ、他 方の案内溶124b内に複数個の構強部材118 の他端部120cが前後方向に移動自在に受入れられるの られている。かくの通りであるので、シートが 116は前後方向(第2図及び第5図において左右方向、第3図において左下からに伸縮自在で発 も力において紙面に垂直な方向)に伸縮自在であり、第2図に示す如く収縮することによって転写 間口58を開放し、第5図に示す如く伸張する。

再び第2図を参照して、具体例では、シート部 材116の他端部をユニッド枠20の後端部に着 脱自在に装着可能にするために、後壁104の前 いる。補強部材118はシート部材116に被型 された中間部120aが回転ドラム26の周表面 に対応して円弧状に湾曲せしめられ、その両端部 120 b 及び 120 c が上記伸縮方向に実質上垂 直な方向にシート部材116の両側に突出してい る。かかるシート部材116の一端部は、具体例 ではユニット枠20の前壁102の下部後面(内 面)に装着されている。即ち、具体例では、上記 前壁102の後面に3個の鉤片122が設けられ、 かかる鉤片122にシート部材116の一端に設 けられた補強部材118を第3図に二点鎖線で示 す通りに係止せしめることによって、シート部材 116の一端部が前壁102に所要の通り装着さ れる。また、シート部材116の他端部は、具体 例ではユニット枠20の後壁104に後述する如 く着脱自在に装着される。一方、ユニット枠20 の底壁 5 6 の 伝 写閉口 5 8 を 規定する 部位 (第 4

面(内面)の所定部位に永久磁石126が固定さ れていると共に、シート部材116の他端部に上 記永久磁石126に吸着される被吸着部が設けら れている。具体例では、被吸着部は。金属材料か ら形成されたフランジ部材128から構成され、 シート郎材116の他端郎に接着剤等により固定 されている。更に、このことに関連して、支持機 遺体の前端部、詳しくは下部支持枠体4の垂直前 型130がプロセスユニット14を着脱自在に装 着するときにシート部材116に固定されたフラ ンジ部材128に当接し得るように構成され、こ の垂直前壁130の前面(外面)の所定部位にも 上記フランジ部材128を吸着する永久磁石132 が固定されている。尚、上述したとは反対に、シ - ト部材 1 1 6 の他端部に永久磁石を設けると共 にユニット枠20の後壁104及び下部支持枠体 4の延直前壁130に被吸着部を設けるようにし

てもよい。また、下部支持枠体4の垂直前壁130 に代えて、下部支持枠体4の底壁134の前端部 に上方に突出する突出部を設け、かかる突出部が 上記フランジ部材128に当接し得るように排成 してもよい。

かくの通りの静電複写機においてプロセスユニット14を支持協造体、従って上部支持枠体6から離脱せしめるには、まず、下部支持枠体4に開閉自在に装着されている前カバー136を第2図に示す通り矢印138で示す方向に回動させて静電複写機の前面を開放する。次いで、ユニット枠20の前壁102に設けられている把持部106を把持して第2図に矢印140で示す離脱方向、即ち前後方向前方に移動させる。このとき、ユニット枠20の左右両端部に存在する被支持部22及び24が上部支持枠体6に設けられている支持レール16及び18に案内されることによって、

の前面が当接し、このフランジ部材128は下部 支持枠体4の永久磁石132及びユニット枠20 の永久磁石126に磁気的に吸着される (第5図 に示す通り、永久磁石132はフランジ部材128 の下部を吸着し、永久砒石126はフランジ部材 128の上部を吸着する)。かかる状態からプロ セスユニット14を更に矢印140で示す方向に 移動せしめて上部支持枠体6から離脱せしめると、 フランジ部材128がユニット枠120の永久磁 石126に吸着された状態で下部支持枠体4の永 久磁石132から離れる。従って、プロセスユニ ット14を上部支持枠体6から離脱せしめると、 プロセスユニット14の矢印140で示す方向の 移動に関連してシート部材116が伸張され、ユ ニット枠20の後壁104の永久磁石126によ ってその他端部のフランジ部材128が後壁104 に磁気的に着脱自在に装着される。かくして、ユ

プロセスユニットしょは矢印しょりで示す離脱方 向に移動される。かかる移動中においては、第2 図及び第5図を参照することによって容易に理解 される如く、シート部材116の他端部に設けら れているフランジ部材128が下部支持枠体4の 垂直前壁130に固定された永久磁石132に磁 気的に吸着されている故に、このフランジ部材 128に対して相対的にプロセスユニット14が 矢印140で示す方向に移動され、かかるプロセ スユニット14の移動に伴ってシート部材116 が伸張されて転写開口58をその一端(前後方向 前端)から他端(前後方向後端)に向けて預う。 そして、プロセスユニット14を第5図に示す位 冠(上部支持枠体6から離脱される直前の位置) まで矢印140で示す方向に移動せしめると、下 郎支持枠体4の永久磁石132に吸着しているフ ランジ部材128にユニット枠20の後壁104

ニット枠 2 0 に規定された妊耳開口 5 8 は第 5 図に示す 辺り伸張されたシート部材 1 1 6 によって実質上収われ、回伝ドラム 2 6 の感光体が妊耳開口 5 8 を過して外部に露呈せしめられることはなく、これによって、感光体の劣化、接触等による感光体の損傷が防止される。

一方、上述した如くして離脱せしめたプロセスユニット14、酸いは新しいプロセスユニット14(新しいプロセスユニット14においては、シート部材116に装着されたフランジ部材128は予めユニット枠20の後壁104に固定された永久世石126に磁気的に吸着されている)を上部支持枠体6に者脱自在に装着するには、上述したと同様に、まず前カバー136を回動させて静電複写機の前面を開放する。次いで、ユニット枠20の被支持部22及び24の後端部を上部支持枠体6の支持レール16及び18上に第5図に示す如

く 敬置し、矢印142 (第5図) で示す装着方向、 即ち前後方向後方に移動させる。プロセスユニッ ト14を第5図に示す如く殻置すること、ユニッ ト枠20の後壁104に吸着せしめられているシ ート部材 1 1 6 に装着されたフランジ部材 1 2 8 が下部支持枠体4の垂直前壁130に係止され、 フランジ部材 1 2 8 は下部支持枠体 4 の垂直前壁 130に設けられた永久磁石132にも磁気的に 吸着される。そして、プロセスユニット14を矢 印142で示す装着方向に移動せしめると、フラ ンジ部材128が下部支持枠体4の垂直前壁130 に保止されている故に、プロセスユニット14の 移動に伴ってフランジ部材128がユニット枠20 の後壁き104から離脱せしめられる。この移動 中においては、第5図及び第2図を参照すること によって容易に理解される如く、フランジ部材 128が係止されている故に、このフランジ部材

例と同一の部材は同一の番号を付して説明する。

第6図及び第7図を参照して、変形例における 保設カバー手段144′もユニット枠20に規定 された妊耳間口58(第9図)に関連して配設さ れている。更に説明すると保護カバー手段し44′ は比較的薄く且つ細長いシート部材150を備え ている。シート部材150は蛇腹状に折畳み収納 可能であり、後述する如くプロセスユニット14 の移動に関連して伸縮される。かかるシート部材 150も例えば合成樹脂製シートでよく、外部か らの光を遮断するために不透明であるのが好まし い。シート部材150には、伸縮方向、即ち長手 方向に間隔を置いて複数本の補強部材152が設 けられている。各補強部材152は細長い棒状の 部材から構成され、その中間部はシート部材150 に被覆され、その両端部し54a及び154bは 上記伸縮方向に実質上垂直な方向にシート部材

128に対して相対的にプロセスユニット14が 矢印142で示す方向に移動され、かかるプロセスユニット14の移動に伴ってシート部材116 が収縮されて転写開口58をその他端(前後方向 後端)から一端(前後方向前端)に向けて開放する。従って、上述した通りにしてプロセスユニット14を第2図に示す如く上部支持枠体6に所要の通りに装着すると、プロセスユニット14の移 助に関連してシート部材116が収縮され、これによって転写開口58が開放され、上述した複写 低の回転ドラム26表面への密接が許容される。

変形 例

次いで、第6図乃至第9図を参照して、修理複写機の変形例について説明する。かかる変形幾例においては、保設カバー手段及びこれに関連する要素について修正が施されている。尚、第6図乃至第9図において、第1図乃至第5図に示す具体

150の両側に突出している。

図示の変形例においては、上記シート部材150 がユニット枠20に設けられた収容室156に収 容されるように构成されている。即ち、ユニット 枠20の前壁102の下端部には筒状の突出部 158が設けられ、かかる突出部158内に収容 室156が規定され、突出部158の内側部の上 端部に開口 1 6 0 が形成されている (第8 - A 図, 第8-B図参照)。そして、シート部材150の 一端部が収容室156の底面に接着刑等により固 定されている。従って、シート部材150は上記 開口160を通して収容室156内に収容され、 第8-A図に示す如く、折畳まれて所要の通り収 容される。かかるシート部材150の他端部には 連結部材162が接着刑等により固定されている。 連結部材162の両端部には両側に突出するピン 164(合計4本)が設けられ、また連結部材

162に形成された矩形状の切欠き166にも内側に突出する一対のピン168が設けられ、かかるピン168に被吸着片170(ユニット枠20の後壁104に固定された永久磁石126及び下部支持枠体4の垂直前壁130に固定された永久磁石132に吸着される被吸着部を排成する)に設けられた一対の突出部170aが旋回自在に連結されている。この被吸着片170は、金属材料から形成することができる。

変形例では、更に、シート部材150を所要の通り伸縮せしめるために、一対の案内機172a及び172bが設けられている。第6図及び第9図を参照して、一対の案内為172a及び172bはユニット枠20の底壁56の転写開口58を規定する部位(第9図において対向する面)に形成され、前後方向(第6図、第8-A図及び第8-B図において左右方向、第9図において紙面に垂直な方向)に延

106を把持して矢印174で示す離脱方向、即ち 前後方向前方に移動せしめると、プロセスユニット 14の移動に伴ってシート部材150が伸張される。 即ち、プロセスユニット14が所要の通り装着され ているときには第8~A図に示す状態にあり、シー ト部材150は所要の通り折畳まれて収容室156 内に収容されている。かかる状態からプロセスユニ ット14を矢印174で示す方向に移動せしめると、 第8-A図及び第8-B図から理解される如く、シ - ト部材 1 5 0 の他端部に設けられている被吸着片 170が下部支持枠体4の垂直前壁130に固定さ れている永久磁石132に磁気的に吸着されている 故に、この被吸着片170に対して相対的にプロセ スユニット14が矢印174で示す方向に移動され、 かかるプロセスユニット14の移動に伴ってシート 部材 1 5 0 が伸張され、収容室 1 5 6 から閉口160 を通して導出されて転写開口 5 8 をその一端(前後

びている。案内沿172a及び172bの後端部は、 更に開口160を通って収容室156内まで延び、 収容室156内において下方に湾曲してその底面ま でめ下方に延びている。そして、片方の案内沿172 a内に複数本の補強部材152の一端部154a及 び連結部材162の一個端に設けられたピン164 が移動自在に受入れられ、また他方の案内海172 b内に複数本の補強部材152の他端部154b及 び連結部材162の他側端に設けられたピン164 が移動自在に受入れられている。従って、各補強部 材152は一対の案内海172a及び172bに沿って所要の通り移動される。

変形例の複写機におけるその他の構成については、 第1図乃至第5図に示す具体例と実質上同一である。 かくの通りの変形例において、プロセスユニット 14を上部支持枠体6から離脱せしめるために、ユニット枠20の前壁102に設けられている把持部

方向前端) から低端(前後方向後端)に向けて置う。 そして、プロセスユニット14を第6図に示す位置 (上部支持枠体6から離脱される直前の位置) まで 矢印174で示す方向に移動せしめると、下部支持 枠体4の永久磁石132に吸着している被吸着片 170にユニット枠20の後壁104の前面が当接 し、この被吸着片170は下部支持枠体4の永久磁 石132及びユニット枠20の永久磁石126に磁 気的に吸着される (第6図) に示す通り、永久磁石 132は被吸着片170の下部を吸着し、永久磁石 126は被吸着片170の上部を吸着する)。かか る状態からプロセスユニット14を型に矢印174 で示す方向に移動せしめて上部支持枠体6から離脱 せんめると、被吸着片110がユニット格20の永 久磁石126に吸着された状態で下部支持枠体4の 永久磁石132から離れる。従って、プロセスユニ ット14を上部支持枠体6から離脱せしめると、プ

ロセスユニット14の矢印174で示す方向の移動に関連してシート部材150が伸張され、ユニット枠20の後壁104の永久磁石126によってその他端部の被吸着片170が後壁104に磁気的に着脱自在に装着される。かくして、ユニット枠20に規定された任事間口58は、上述した具体例と同様に伸張されたシート部材150によって実質上限われ回転ドラム26の感光体が妊事間口58を通して外部に務量せしめられることはなく、これによって、感光体の劣化、接触等による感光体の損傷が防止される。

一方、上述した如くして離脱せしめたプロセスユニット14、戦いは新しいプロセスユニット14に新いては、シート部材150に装着された被吸着片170は予めユニット枠20の後壁104に固定された永久催石126に磁気的に吸着されている)を上部支持枠体6に若

の移動中においては、第8-B図及び第8-A図を 参照することによって容易に理解される如く、被吸 着片170が係止されている故に、被吸着片170 に対して相対的にプロセスユニット14が矢印176 で示す方向に移動され、かかるプロセスユニット14 の移動に伴ってシート部材150が収縮され、転写 開口58をその他端(前後方向後端)から一端(前 後方向前端)に向けて開放する。従って、上述した 通りにしてプロセスユニット14を第8-A図に一 部示す如く上部支持枠体6に所要の通りに装着する と、プロセスユニット14の移動に関連してシート 部材 1 5 0 が収縮され、開口 1 6 0 を通して収容室 156内に折畳まれた状態で収容され、これによっ て転写開口58が開放され、上述した複写紙の回転 ドラム26への密接が許容される。尚、変形例にお いては、第8-A図に示す如く、プロセスユニット 14を所要の通り装着すると、被吸着片170が収

脱自在に装着するために、ユニット枠20の被支持 部22及び24の後端部を上部支持枠体6の支持レ -ル16及び18上に第6図に示す如く敬置して矢 印176で示す装着方向、即ち前後方向後方に移動 せしめると、プロセスユニット14の移動に伴って シート部材150が収縮される。即ち、プロセスユ ニット14を第6回に示す如く敬涩すると、ユニッ ト枠20の後壁104に吸着せしめられているシト 郎材 1 5 0 に装着された被吸着片 1 7 0 が下部支持 枠体4の垂直前壁130に保止され、被吸着片170 は下部支持枠体4の垂直前壁130に設けられた永 久磁石132にも磁気的に吸着される。そして、プ ロセスユニット14を矢印176で示す装着方向に 移助せしめると、被吸着片170が下部支持枠体4 の垂直前型130に係止されている故に、プロセス ユニット14の移動に伴って被吸着片170がユニ ット枠20の後壁104から離脱せしめられる。こ

容室156の開口160を実質上閉塞するように協 成されている。

第1図乃至第5図に示す具体例及び第6図乃至第9図に示す変形例においては、保服カバー手段114及び114′は蛇取状の伸縮自在なシート部材116及び150を備えているが、このシート部材116 およひ150に代えて、収納状態においては上下方向に実質上気合し且つ引張状態においては実質上細長いプレート状になる複数枚のプレート片の組合せを適用することも可能である。

また、上記具体例及び上記変形例においては、ユニット枠20に形成された好写開口58に関連して保設カバー手段114及び114′を配設して説明したが、好写開口58のみならず、ユニット枠20に形成された露光開口49、更にはユニット枠20に除電開口(図示せず)が存在する場合にはこの除電開口に関連して同様に配設することもできる。

更に、上記具体例及び上記変形例においては、本 発明に従って构成された画像生成機の単なる一例と して静電複写機に適用して説明したが、静電複写機 に限定されることなく、例えば静電印刷機の如き他 の種類の画像生成機にも同様に適用することができ る。

<発明の効果>

本発明に従う画像生成機においては、プロセスユニット 1 4 の装着方向及び離脱方向の移動に関連して保設カバー手段の他端部が所要の通り移動され、これによって伝写開口 5 8 の如き開口が被預及び開放される校に、単にプロセスユニット 1 4 を装着及び離脱せしめるのみで上記開口を所要の通り開閉することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明に従って構成された画像生成機の一例としての静電複写機の一具体例を簡略化して

第9図は、第8-A図におけるIX-IX線による断 箇図。

- 2 …ハウジング
- 4 …下部支持枠体
- 6 …上部支持枠体
- 14…プロセスユニット
- 20…ユニット枠
- 26…回転ドラム
- 5 8 … 妘 写開口
- 102…前壁
- 104…後壁
- 114及び1141…保證カバー手段
- 1 1 6 及び 1 5 0 … シート部材
- 126及び132…永久磁石
- 128…フランジ部材
- 130…下部支持枠体の垂直前壁
- 170…被吸着片

示す断面図。

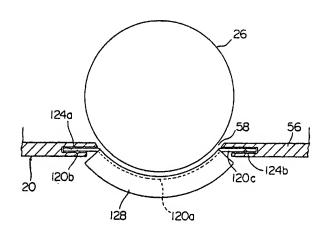
第2図は、第1図におけるⅡ-Ⅱ線による断面図。 第3図は、第1図の静電複写機における保設カバ -手段及びそれに関連する要素を示す斜視図。

第4図は、第2図におけるIV-IV線による断面図。 第5図は、第1図の砂電複写機においてプロセス ユニットが上部支持枠体から離脱する直前の状態を 示す断面図。

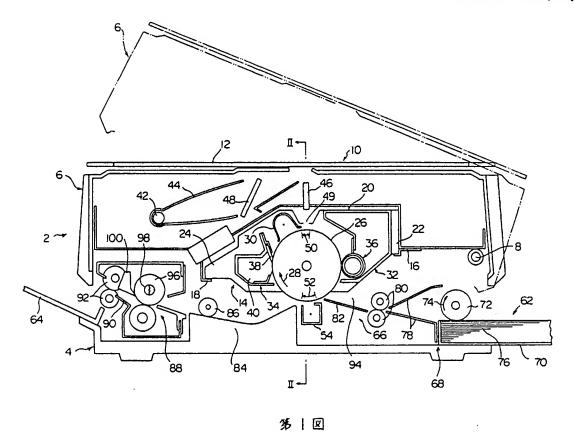
第6図は、静電複写機の変形例においてプロセス ユニットが上部支持枠体から離脱する直前の状態を 示す断面図。

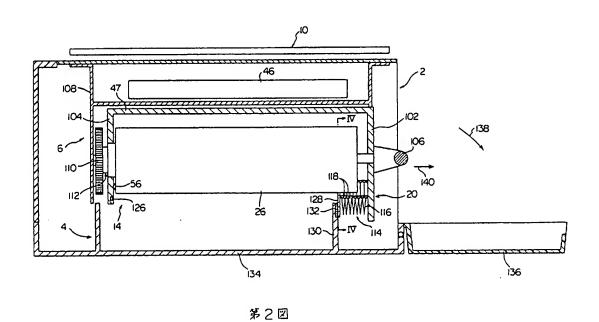
第7図は、第6図の静電複写機における保護カバー手段の一部をその一部を分解して示す斜視図。

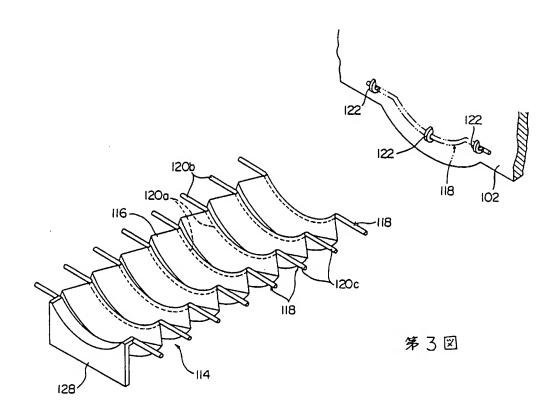
第8-A図及び第8-B図の各々は、夫々、第6 図の静電複写機においてプロセスユニットを装着した状態及びプロセスユニットを幾分離脱方向に移動せしめた状態を拡大して示す部分断面図。

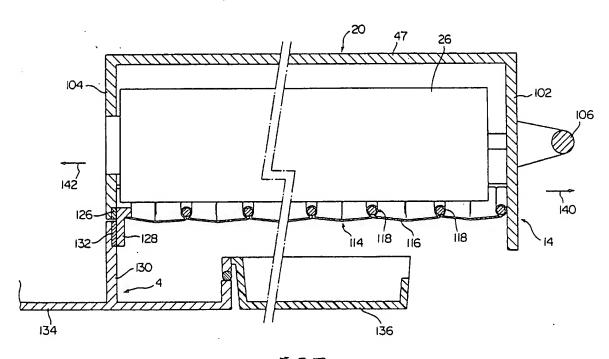


第4网

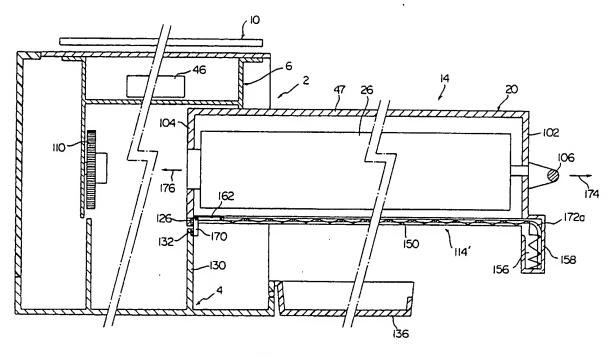




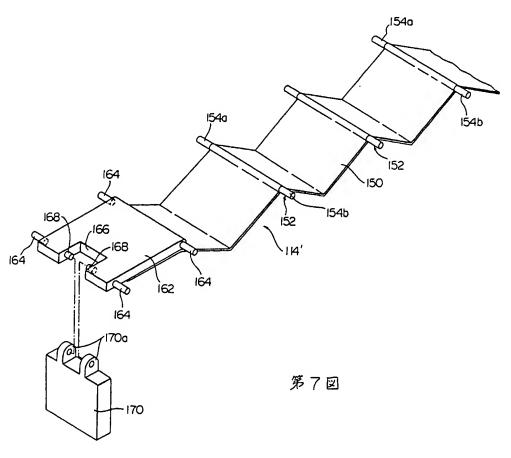


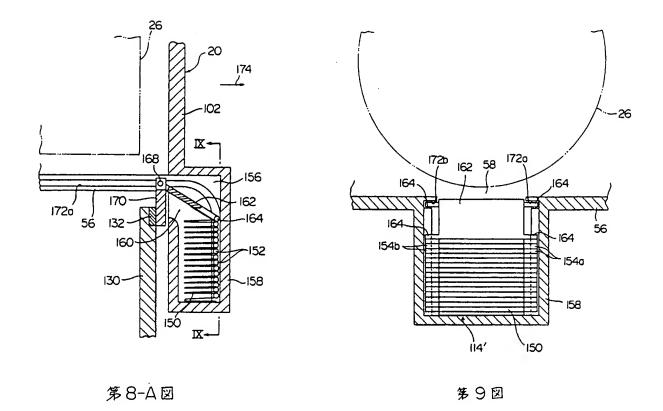


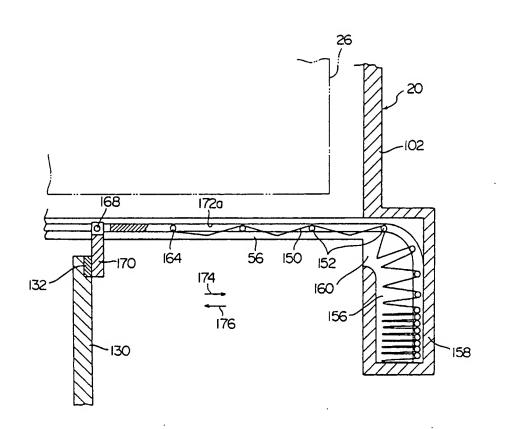
第5図











第8-B図